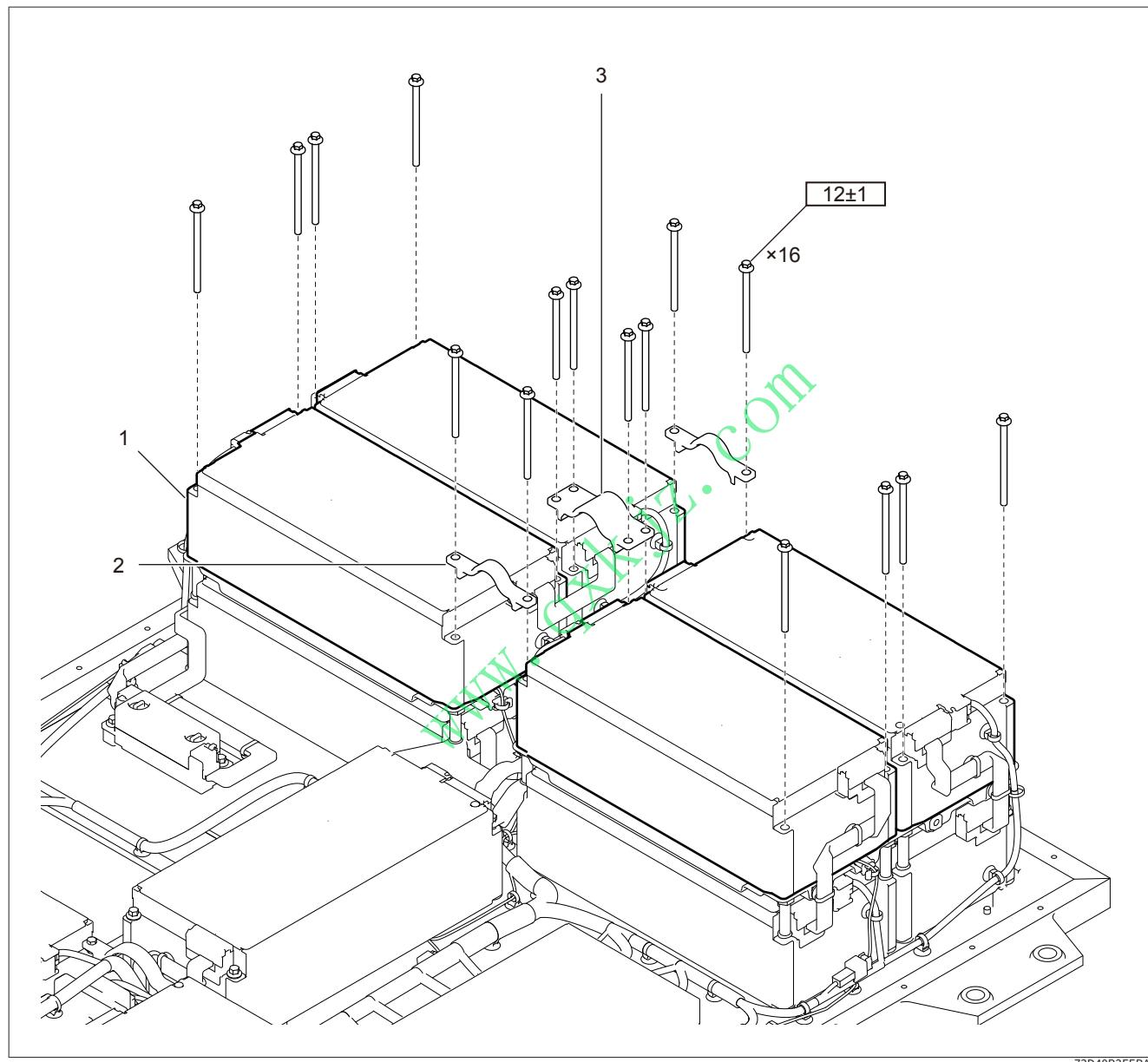


上层电池模组 位置图



1. 上层电池模组
2. 模组连接板
3. 模组连接板

73D40B3EEBA6

拆卸/安装

拆卸

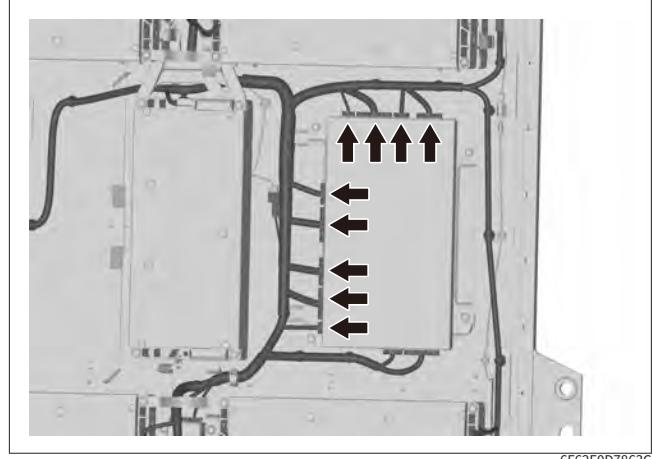
⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

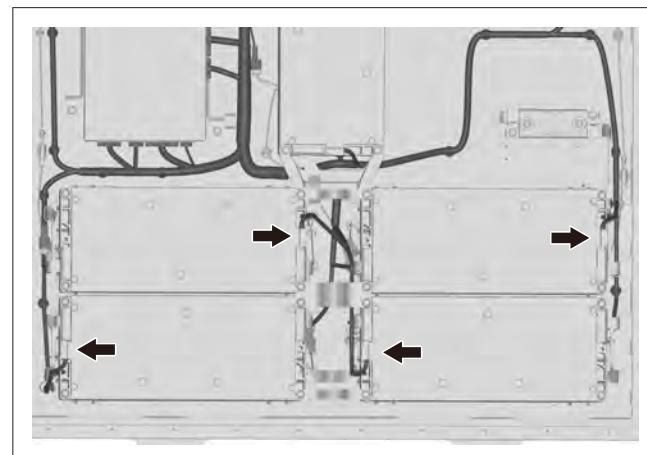
1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板接插件



⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

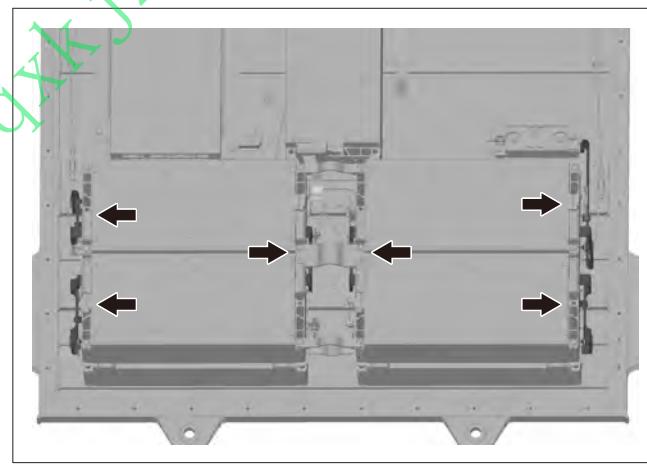
8. 断开 4 个低压接插件及其与模组的固定点



⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

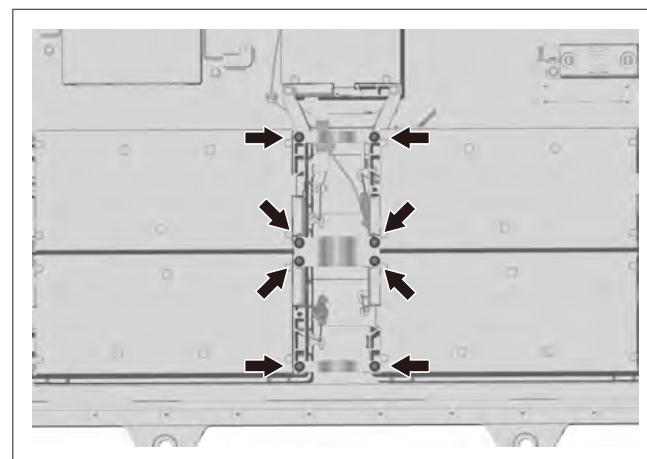
9. 拆下 6 个铜排



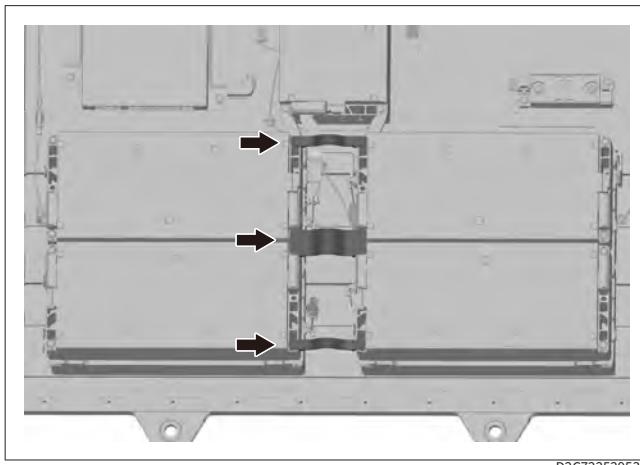
⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

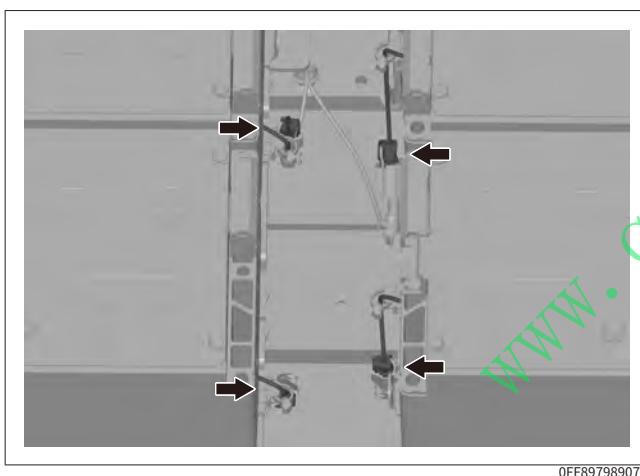
10. 拆下 8 个螺栓



11. 拆下 3 个模组连接板

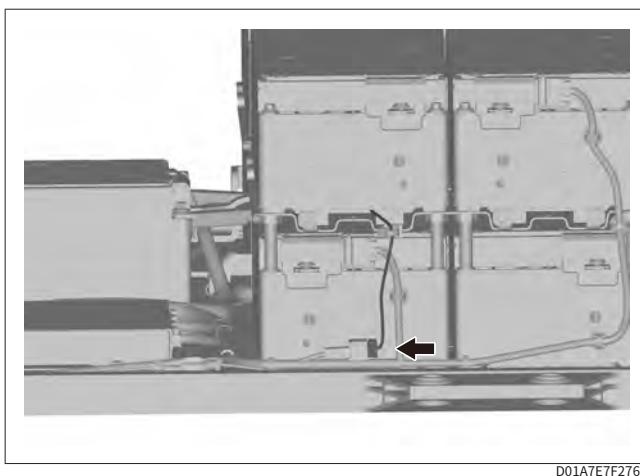


12. 断开 4 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

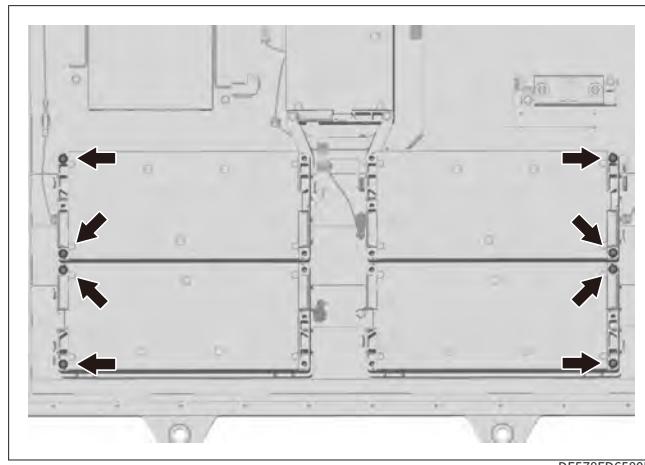
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

13. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

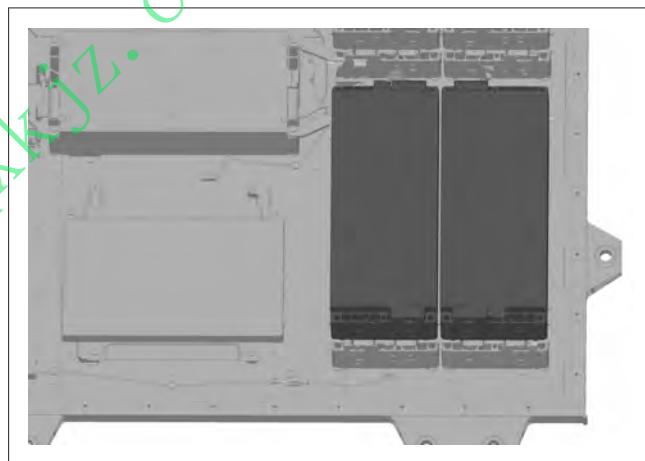
**▲ 注意**

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

14. 拆下 8 个螺栓

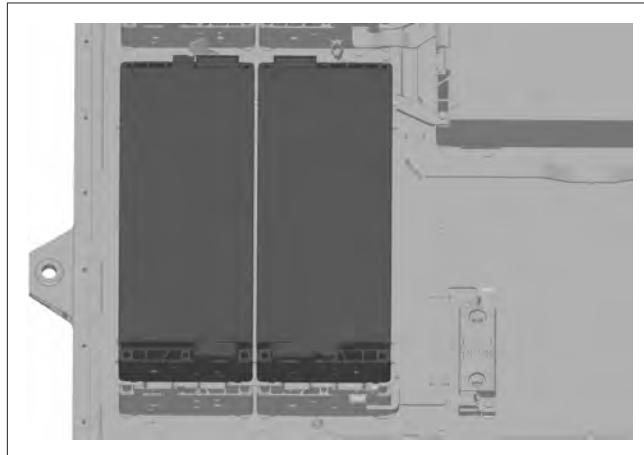


15. 同时拆下 2 个上层电池模组，然后拆下其加热膜

**▲ 注意**

- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

16. 同时拆下 2 个上层电池模组，然后拆下其加热膜



AE3816902D85

1. 把加热膜粘贴到上层电池模组底部
2. 同时安装 2 个上层电池模组到正确位置



AE3816902D85

▲ 注意

- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

安装

▲ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

▲ 注意

- › 若发现密封条破损老化，应揭下在线发泡密封条，更换售后密封条。
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- › 安装时须更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

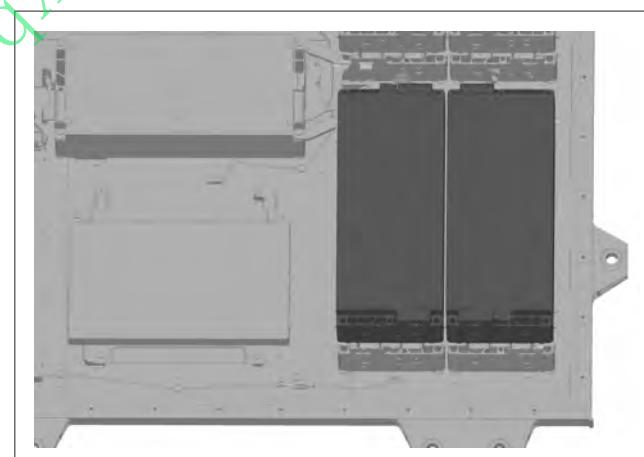
i 提示

- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。

▲ 注意

- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

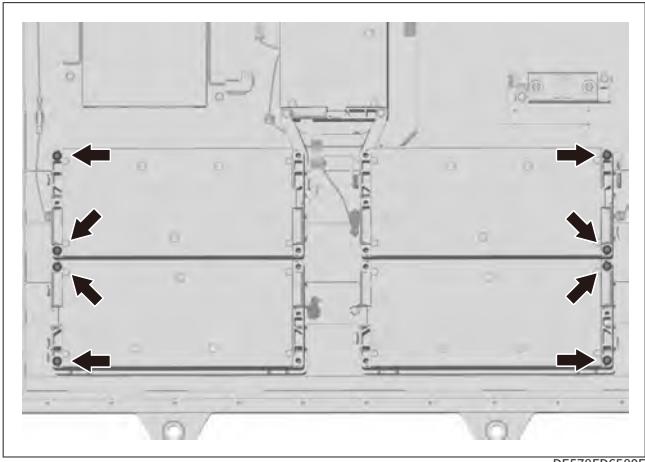
3. 同时安装 2 个上层电池模组到正确位置



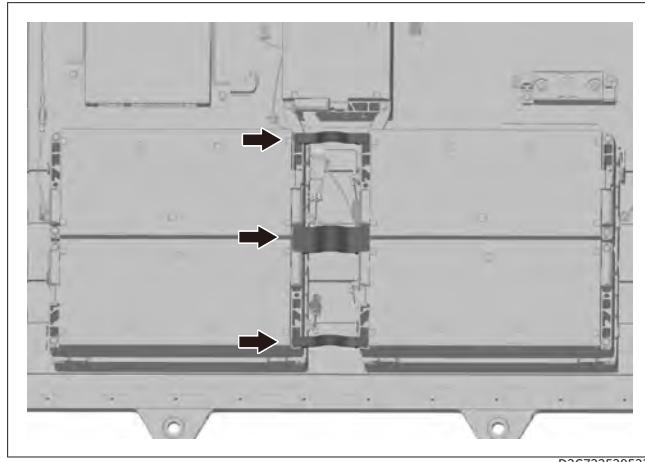
03448AC2A93

▲ 注意

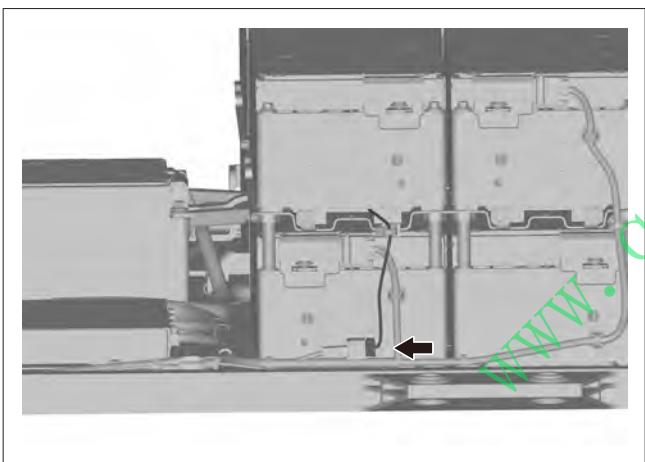
- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

4. 拧紧 8 个螺栓

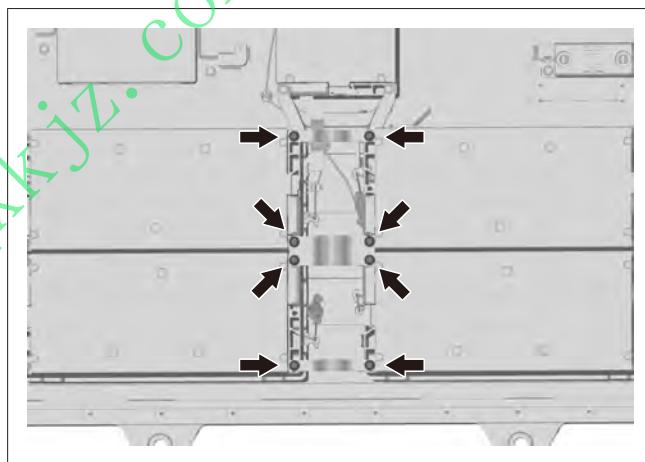
DE578FD6580F

7. 安装 3 个模组连接板到正确位置

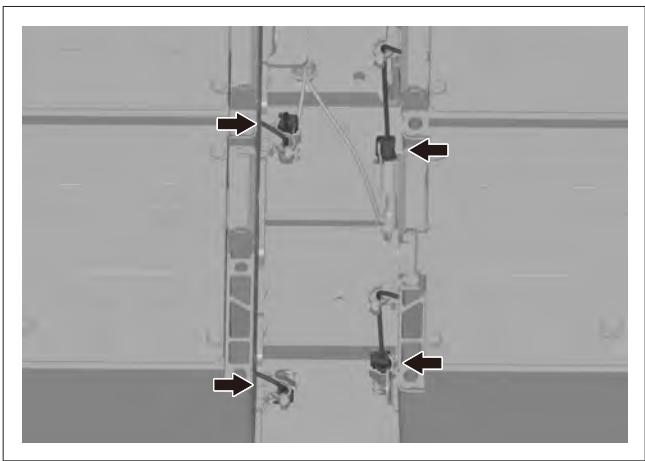
D2C722529533

5. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

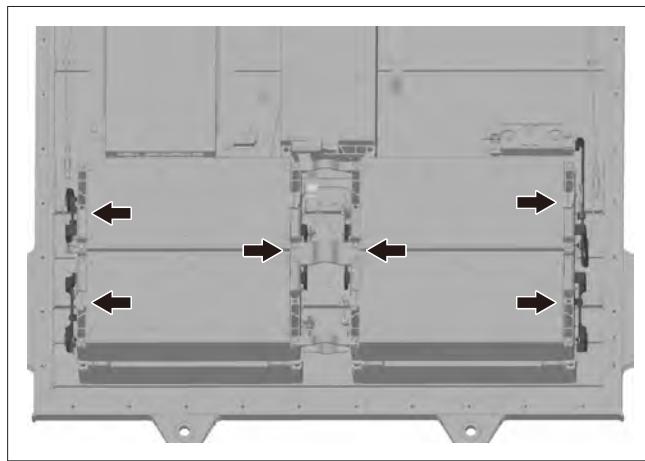
D01A7E7F2765

8. 拧紧 8 个螺栓

087EB85B814D

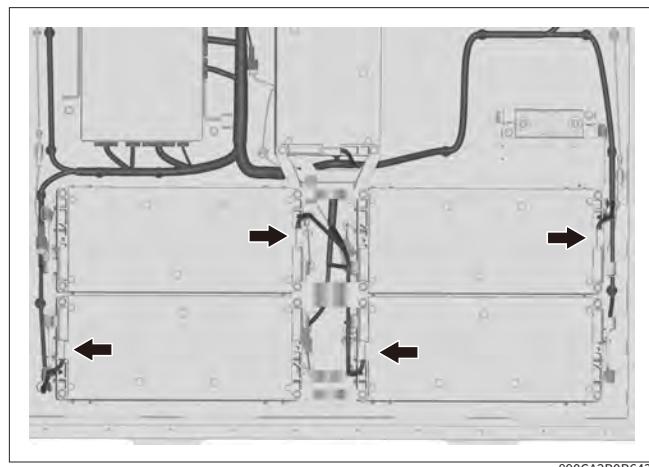
6. 安装 4 个加热膜接插件及其固定点

0FF897989077

9. 安装 6 个铜排到正确位置

6CAB9F2FA708

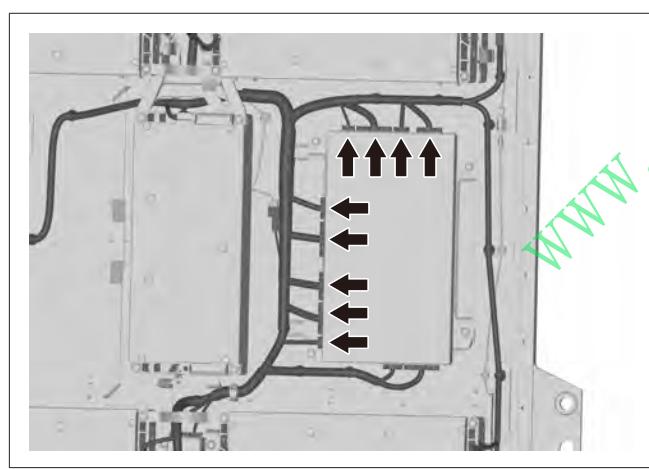
10. 安装 4 个低压接插件及其与模组的固定点



⚠ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

11. 安装电池管理系统主控板接插件



⚠ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

12. 对加热膜总成进行电阻检测

13. 对加热膜总成进行绝缘检测

14. 对动力电池包进行绝缘检测

15. 安装电池包上壳体

16. 安装动力电池包总成

17. 安装蓄电池正极

18. 安装蓄电池负极

19. 连接电池安全开关